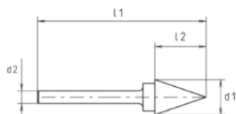
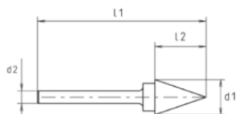


Fresa de Metal Duro: SKM



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
3	3	38	12	DIN MY
3	3	38	12	Diamante
3	3	38	12	DIN MX
3	3	38	12	DIN MX TiN
3	3	50	12	DIN MY
4	3	40	10	DIN MX
6	3	43	13	DIN MY
6	3	43	13	Diamante
6	3	43	13	DIN MX
6	6	50	16	DIN MY
6	6	50	16	Diamante
6	6	50	16	DIN MX
6	6	50	16	DIN MX TiN
8	6	63	18	DIN MY
8	6	63	18	Diamante
8	6	63	18	DIN MX
8	6	63	18	DIN MX TiN
10	6	66	20	Revestimento 2
10	6	66	20	DIN MY
10	6	66	20	Diamante

Fresa de Metal Duro: SKM

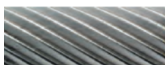


D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
10	6	66	20	DIN MX
10	6	66	20	DIN MX TiN
12	6	70	25	DIN MY
12	6	70	25	Diamante
12	6	70	25	DIN MX
12	6	70	25	DIN MX TiN
16	6	70	25	DIN MY
16	6	70	25	Diamante
16	6	70	25	DIN MX

Informação sobre Revestimentos



Diamante: Adequado para aços endurecidos e costuras de solda com elevada resistência à tração. Excelente qualidade de superfície.



Revestimento 2: Adequado para aços de alta resistência, inox, aços fundidos, costuras de solda e latão.



DIN MY: Para usos gerais tais como rebarbar, chanfrar e suavizar arestas com superfícies limpas. Adequado para aços com elevada resistência à tração e costuras de solda.



DIN MX e DIN MX TiN: Com este perfil universal de corte até os materiais mais duros e costuras de solda podem ser maquinados com a melhor qualidade de acabamento. Ideal para a indústria de moldes e ferramentas.