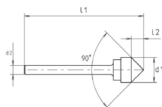


Fresa de Metal Duro: KSK



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
3	3	38	2	DIN MY
4	6	50	3	DIN MY
5	3	34	4	DIN MY
6	6	50	5	DIN MY
8	6	53	8	DIN MY
10	6	53	8	DIN MY
10	6	53	8	DIN MX
12	6	57	12	DIN MY
12	6	57	12	DIN MX
16	6	61	16	DIN MY
20	6	65	20	DIN MY

Informação sobre Revestimentos



INOX: Desempenho excepcional de fresagem em aço inoxidável, tal como em materiais ferríticos, austeníticos and marteníticos.



Alumínio: Adequado para alumínio e ligas de alumínio, tal como para plásticos.



Revestimento 1: Adequado para rebarbar aços com menor dureza, aços com elevada resistência à tração.



Revestimento 2: Adequado para aços de alta resistência, inox, aços fundidos, costuras de solda e latão.



DIN MY: Para usos gerais tais como rebarbar, chanfrar e suavisar arestas com superfícies limpas. Adequado para aços com elevada resistência à tração e costuras de solda.



Diamante: Adequado para aços endurecidos e costuras de solda com elevada resistência à tração. Excelente qualidade de superfície.



DIN MX e DIN MX TiN: Com este perfil universal de corte até os materiais mais duros e costuras de solda podem ser maquinadas com a melhor qualidade de acabamento. Ideal para a indústria de moldes e ferramentas.



Aço especial: Geometria projetada para utilização em aço e aço fundido. Excepcional desempenho de corte e remoção de limança.