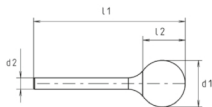
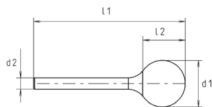
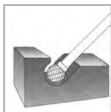


Fresa de Metal Duro: KUD



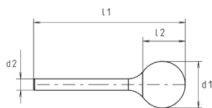
D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
2.5	3	38	2	DIN MY
2.5	3	38	2	DIN MX TiN
3	3	38	2.5	DIN MY
3	3	38	2.5	Diamante
3	3	38	2.5	DIN MX
3	3	38	2.5	DIN MX TiN
4	3	33	3	DIN MY
4	3	33	3	Diamante
4	6	50	3	DIN MY
4	6	50	3	Diamante
4	6	50	3	DIN MX
5	3	34	4	DIN MY
6	3	35	5	DIN MY
6	3	35	5	Diamante
6	3	35	5	DIN MX
6	6	50	5	DIN MY
6	6	50	5	Diamante
6	6	50	5	DIN MX
6	6	50	5	DIN MX TiN
8	6	52	7	DIN MY

Fresa de Metal Duro: KUD



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
8	6	52	7	Diamante
8	6	52	7	DIN MX
8	6	52	7	DIN MX TiN
10	6	54	9	Alumínio
10	6	54	9	DIN MY
10	6	54	9	Diamante
10	6	54	9	DIN MX
10	6	54	9	DIN MX TiN
10	6	150	9	DIN MX
12	6	55	10	Alumínio
12	6	55	10	DIN MY
12	6	55	10	Diamante
12	6	55	10	DIN MX
12	6	150	10	DIN MX
12	6	70	25	DIN MY
12	6	70	25	Diamante
12	6	70	25	DIN MX
16	6	59	14	DIN MY
16	6	59	14	Diamante
16	6	59	24	DIN MX

Fresa de Metal Duro: KUD



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
16	8	59	14	DIN MY
20	6	63	18	DIN MY
20	6	63	18	Diamante
20	6	63	18	DIN MX

Informação sobre Revestimentos



INOX: Desempenho excepcional de fresagem em aço inoxidável, tal como em materiais ferríticos, austeníticos and marteníticos.



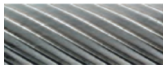
Alumínio: Adequado para alumínio e ligas de alumínio, tal como para plásticos.



Revestimento 1: Adequado para rebarbar aços com menor dureza, aços liga e plásticos resistentes.



Revestimento 2: Adequado para aços de alta resistência, inox, aços fundidos, costuras de solda e latão.



DIN MY: Para usos gerais tais como rebarbar, chanfrar e suavizar arestas com superfícies limpas. Adequado para aços com elevada resistência à tração e costuras de solda.



Diamante: Adequado para aços endurecidos e costuras de solda com elevada resistência à tração. Excelente qualidade de superfície.



DIN MX e DIN MX TiN: Com este perfil universal de corte até os materiais mais duros e costuras de solda podem ser maquinados com a melhor qualidade de acabamento. Ideal para a indústria de moldes e ferramentas.



Aço especial: Geometria projetada para utilização em aço e aço fundido. Excepcional desempenho de corte e remoção de limanha.