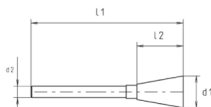
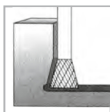


Fresa de Metal Duro: WKN



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Revestimento
3	3	38	3	DIN MY
3	3	38	3	DIN MX
6	3	36	6	DIN MY
6	3	36	6	DIN MX
8	6	53	8	DIN MY
8	6	53	8	DIN MX
10	6	55	10	DIN MX
12	6	57	12	DIN MY
12	6	57	12	DIN MX

Informação sobre Revestimentos



INOX: Desempenho excepcional de fresagem em aço inoxidável, tal como em materiais ferríticos, austeníticos and martensíticos.



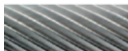
Alumínio: Adequado para alumínio e ligas de alumínio, tal como para plásticos.



Revestimento 1: Adequado para rebarbar aços com menor dureza, aços liga e plásticos resistentes.



Revestimento 2: Adequado para aços de alta resistência, inox, aços fundidos, costuras de solda e latão.



DIN MY: Para usos gerais tais como rebarbar, chanfrar e suavizar arestas com superfícies limpas. Adequado para aços com elevada resistência à tração e costuras de solda.



Diamante: Adequado para aços endurecidos e costuras de solda com elevada resistência à tração. Excelente qualidade de superfície.



DIN MX e DIN MX TiN: Com este perfil universal de corte até os materiais mais duros e costuras de solda podem ser maquinados com a melhor qualidade de acabamento. Ideal para a indústria de moldes e ferramentas.



Aço especial: Geometria projetada para utilização em aço e aço fundido. Excepcional desempenho de corte e remoção de limança.